



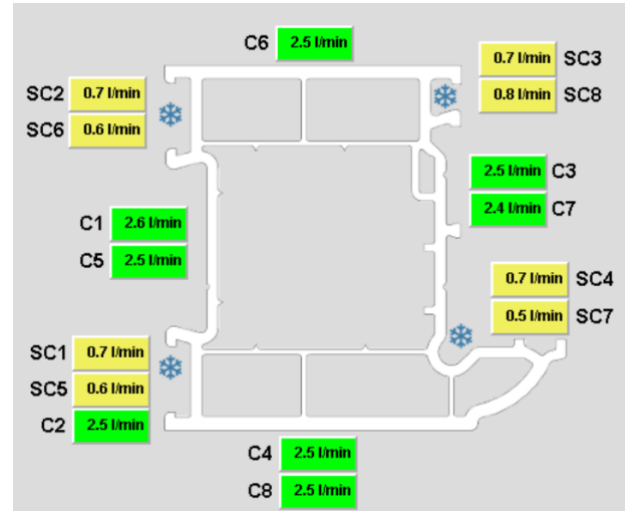
e:MCC – Multiple Cooling

e:MCC – Multiple Cooling Control: die Durchflussmenge an Kühlwasser wird für jede Profilstrecke extra kontrolliert und geregelt.

Kritische Profilstrecken können damit örtlich gekühlt und somit die Profilabmessungen im vollen Extrusionsbetrieb beeinflusst werden. Der Durchfluss wird ständig kontrolliert, die Durchflussrichtung kann periodisch geändert werden. Kühlungsprobleme werden angezeigt **bevor Probleme am Profil erscheinen** → präventive Instandhaltung

Durch die Speicherung der Werte ist der Prozess voll reproduzierbar. In weiterer Folge ist gemeinsam mit einer Inline-Profilvermessung der Aufbau einer Regelstrecke vorstellbar.

Mittels eigenem Kühlkreislauf (interner Chiller) können **Sonderkühlungen** gesondert gekühlt werden. Damit können besondere Einsparungen an Kühlwasserbedarf erzielt werden (z.B.: für 300 kg/h PVC Profil nur 5 m³/h Kühlwasserbedarf) → weniger Kühlwasser = leichtere Reinhaltung = weniger Kratzer



Darstellung in der Steuerung



Regelventile